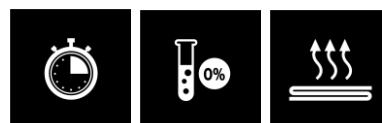


EXPRES COAT EC 60

- > sjajan
- > upotrebljivo na niskim temperaturama
- > otporno na UV zračenje i žučenje
- > brzo stvrdnjavajući



Opis proizvoda

Bez otapala, sjajan, brzo reaktivni, transparentni, 2-komponentni sustav reakcijskih smola za zaštitu površina u području industrijskih podnih područja.

Za temeljni premaz kod mineralnih podloga, kao sloj za posipavanje čipsom, kao i brtveni premaz poda potpuno pokrivenog posutim čipsom. Pogodno za brzo lijepljenje profila u kombinaciji sa sredstvom za zgušnjavanje Epoxy TE 2K ili kao mort od reakcijskih smola u kombinaciji s kvarcnim pijeskom.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
6 KG / BLE	-	42 BLE
4 KG / BKA	-	99 BKA
1,5 KG / BDO	-	132 BDO
1 KG / BKA	-	198 BKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, gumena metla, airless uređaj za špricanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješati komponentu A električnom miješalicom na malom broju okretaja (približno 300 rpm), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (približno 2-3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati. U tom se kontekstu po potrebi mogu dodati

kvarcni pijesak i / ili sredstva za podešavanje konzistencije.

Obrada

- Nanijeti prvi sloj Express Coat EC 60 (potrošnja: cca. 400 g/m²) pomoću glatke lopatice ili gumene metle, od strane druge osobe odmah potom izvaljati valjkom za lak od mikro vlakna i odmah posuti čipsom (potreba čipsa: cca. 500 g/m²).
- Prije nanošenja svakog dodatnog sloja, pričekati dok podloga postane prohodna (približno 1-2 sata), izvršiti među brušenje mrežicom za brušenje 60/80 i dobro usisati.
- Preporučujemo ukupnu strukturu u najmanje 2 sloja.
- Na (izbrušeni i usisani) posljednji sloj nanijeti Express Coat EC 60 (kao "top brtveni premaz", potrošnja: cca. 300 g/m²) glatkom lopaticom ili gumenom metlom, te od strane druge osobe odmah potom izvaljati valjkom za lak od mikro vlakna.

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A cca. 1,1 g/ml; Komp. B cca. 1,1 g/ml; Komp. A + B cca. 1,1 g/ml
Viskoznost	Komp. A cca. 1100 mPa*s; Komp. B cca. 700 mPa*s; Komp. A + B cca. 950 mPa*s
Boja	transparent
Sjaj	sjajan
Potrošnja	kao temeljni premaz cca. 0,3 - 0,4 kg/m ² na mineralnim podlogama kao sloj za posip čipsom cca. 0,4 - 0,5 kg/m ² (posip čipsom cca. 0,5 kg/m ² za potpuno prekrivajući sloj (u suvišku)) kao završni brtveni premaz na sloju potpunog posipa čipsom cca. 0,25 - 0,35 kg/m ² kao mort od reakcijskih smola cca. 2,5 kg/m ² po cm, 1:8 s QS 0,063 - 3,5 mm
Omjer miješanja	A : B = 6 : 4
Vrijeme uporabe	cca. 10 min (pri 20°C)
Obradivo nakon	cca. 60 min (kod 20°C)
Temperatura obrade	min. 5°C; maks. 30°C
Temperatura podloge	min. 5°C; maks. 25°C

Podloga**Prikladne podloge**

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Manje čvrsti slojevi i cementna skramica moraju se odstraniti. Podloga se mora pripremiti

primjenom prikladnih mehaničkih metoda kao npr. dijamantnim brušenjem, sačmarenjem itd.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i / ili vlage, svojstva materijala mogu se osjetno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte materijale prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Količine vode koju treba dodati ili upute za razrjeđivanje moraju se strogo poštivati!
- Prije upotrebe provjerite tonost boja u toniranim proizvodima!
- Identične boje mogu se zajamčiti samo unutar jedne šarže.
- Na stvaranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za mješanje djelomičnih količina mora se koristiti vaga!
- Reaktivne smole moraju se što brže preraditi nakon miješanja.
- Sustavi na bazi vode imaju ograničen vijek trajanja nakon razrjeđivanja vodom; stoga preporučujemo obradu što je brže moguće.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je odredio proizvođač smije se dodavati tek nakon što se komponente A i B pomiješaju.
- Uvijek dopustite da se temeljni premazi dobro osuše / stvrdnu.
- Obratite pažnju na miris sustava na bazi otapala.
- Primijenjene reakcijske smole prohodne su pri konstantnoj temperaturi od + 20 ° C nakon 1 dana, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Pri UV zračenju i djelovanju određenih kemikalija, na površini se može pojaviti promjena boje ili žutilo, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Sve preostale količine koje nisu potrebne i koje su već pomiješane moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (stvaranje dima).
- Oštećenja, otpornost na ogrebotine - abrazivna mehanička opterećenja dovode do znakova trošenja.
- Čišćenje i njega, ovisno o frekvenciji.

Napomene o okolini:

Ne koristiti na temperaturama nižim od + 5 ° C!

- Idealno područje temperature materijala, podloge i zraka je od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealno područje vlage je od 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost zraka i / ili niže temperature usporavaju, niska vlažnost zraka i / ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faza sušenja, reakcije i stvrdnjavanja mora se osigurati odgovarajuća ventilacija; Izbjegavajte propuh!
- Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti, vjetrova i vremena!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
- (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se prekorači vremenski okvir od 48 sati između pojedinih koraka rada, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- Preporučujemo sustave otporne na žutilo u područjima izloženim UV zračenju.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli spojevi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i odlaganju mogu se naći u sigurnosnom-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Moraju se poštivati uobičajene mjere predostrožnosti pri rukovanju kemikalijama.

Epoksi i poliuretanski podovi

- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite kontaminiranu, natopljenju odjeću.
- Operite ruke prije pauza i na kraju posla.

Zaštita dišnih putova:

- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, upotrijebite filter masku; Koristite samostalni aparat za disanje za intenzivno ili produljeno izlaganje.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- nitrilna guma
- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o ostalim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja u materijal za rukavice

- Točan proboj kroz vrijeme može saznati proizvođač zaštitnih rukavica i mora se poštivati.

Zaštita očiju: Pri pretakanju preporučuju se zaštitne naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.